

Verbindungstechnik Grundlagen

Kursdaten

VT...

Siehe Kursausschreibung unter www.svk.ch/kurse.

Zielgruppe	Montage-, Inbetriebsetzungs- und Instandhaltungspersonal aus der Kältetechnikbranche.
Voraussetzungen	Handwerkliches Geschick
Kursziel	Die Teilnehmenden... ▸ kennen die Vor- und Nachteile sowie die Einsatzgrenzen der verschiedenen Verbindungstechniken. ▸ können selbständig dichtschiessende Lötverbindungen erstellen. Kupferrohrdurchmesser bis 1 1/8 Zoll. Materialverbindungen Kupfer x Kupfer (Cu x Cu) und Kupfer x Chrom-Nickel-Stahl (Cu x CNS). ▸ biegen Kupferrohre nach Planvorgaben. ▸ erstellen dichtschiessende Bördelverbindungen. Hinweis: Der Kurs ersetzt nicht die Hartlötprüfung!
Inhalte	▸ Bearbeitung von Kupferrohren: Messen, ablängen, entgraten, biegen. ▸ Lötverbindungen (Hartlöten): Sicherer Umgang mit Lötanlage und den nötigen technischen Gasen, Rohre entgraten, Lötstellen mit Flussmittel vorbereiten, Verbindungsstellen löten, Lötstelle säubern und kontrollieren. ▸ Dichtschiessende Bördelverbindungen erstellen. ▸ Dichtigkeit von Verbindungen prüfen. ▸ Demonstration Pressen, Möglichkeiten und Grenzen ▸ Theorieinputs: ▸ Vor-, Nachteile und Einsatzgrenzen der verschiedenen Verbindungstechniken. ▸ Hinweise zur Arbeitssicherheit, insbesondere im Umgang mit der Lötanlage. ▸ Korrekte Wahl der Lote und der Flussmittel.
Durchführung	Praxiskurs: Demonstrationen, angeleitetes Arbeiten in der Werkstatt. Kurze Theorieinputs in der Werkstatt.
Kursleiter	Marco Nigg
Kursort	SVK-Werkstatt, Industriestrasse 16, 4622 Egerkingen
Kursdauer / -zeiten	2 Tage / 8.00 Uhr bis ca. 17.00 Uhr
Mitbringen	Schreibzeug, Werkzeuge und Geräte gemäss Material- und Werkzeugliste (siehe www.svk.ch/kurse/downloads , finale Liste wird mit der Kurseinladung zugestellt)
Kursbeitrag exkl. MWST	Fr. 1'050.— für Mitarbeitende von SVK-Mitgliederfirmen Fr. 1'575.— für Nichtmitglieder inkl. Mittagessen, Pausenverpflegung und Kursunterlagen
Anzahl Teilnehmer	Mindestens 8, maximal 12 Personen