

Check-Up Protocollo per la manutenzione di sistemi di refrigerazione e delle pompe di calore



ATF SVK ASF

Associazione Ticinese
Frigoristi

La vostra ditta di refrigerazione

Nome ditta	
Indirizzo, NPA/Luogo	
Telefono	
Numero d'emergenza	

Cliente

Cognome	
Persona di contatto	
Indirizzo	
NPA/Luogo	

Impianto

Denominazione	
Nr. Vignetta	
Nr. Impianto	
Costruttore/Anno di costruzione	/

Sistema

	Premente	Aspirante	Pressione intermedia
Pressione bar a			
Temp. Vapore saturo °C			
Refrigerante/Contenuto			/ kg
Refrigerante/Ricaricato			/ kg

Sistema

Tipo di olio/Ricaricato	/	lt
Sist. freddo/Ricaricato	/	lt
Sist. caldo/Ricaricato	/	lt
	/	lt

Generale

	controllato	va bene	mancanza	Osservazione
Denominazione				
Controllo di tenuta				
Separatore/Ricevitore				
Livello del refrigerante				
Monitoraggio del livello				
Organi di espansione				
Valvole di controllo/arresto				
Flangia, svasatura				
Pressostati				
Termostati				
Sensore di pressione/temperatura				
Filtro aspirante				
Filtro essiccatore				
Umidità				

Generale

	controllato	va bene	mancanza	Osservazione
Denominazione				
Tubazioni				
Fissaggi				
Isolazione				
Linea di misura/controllo				
Ventilaz. sala macchine				
Sist. segnalazione perdite				
Vettore freddo/caldo				
Controllore, SPS ecc.				
Contattori, morsetti				
Relé, orologi				
Organi di sicurezza				
Valv. di sicurez. data di prova:				
Valv. di sicurez. data di prova:				

Compressore

Nr.	Fabbricato/Tipo	Anno costruzione/Nr. di serie	Consumo di corrente			Olio Diff.-bar	Temp. °C	Gas Aspir. °C	Gas Prem. °C	Osservazioni
			L A	L A	L A					

Nr.	Partenza a vuoto	Regolat. di potenza	Resistenza carter	Raff. compressore	Raccordi	Motore elettrico	Accoppiamento	Trasmiss. a cinghia	Qualità olio	Separatore olio	Circuito olio	Protez. del motore	Protez. alta press.	Protez. bassa press.	Sicurez. press. olio	Protez. gas scarico	Vibrazioni	Corrosione	Tenuta	Pulizia	Va bene	Mancanza	Osservazioni	

La vostra ditta di refrigerazione:

Raffreddatore ventilato	Aria		Espansione		Vettore freddo		Funzione	Sbrinamento	Ventilatore	Corrosione	Tenuta	Pulizia	Va bene	Mancanza	Osservazioni
	Entrata	Uscita	t _o	t _{uh}	Entrata	Uscita									
Designazione	°C	°C	°C	K	°C	°C									

Raffreddatore liquido	Medio		Espansione		Vettore freddo		Funzione	Antigelo	Pompe	Corrosione	Tenuta	Pulizia	Va bene	Mancanza	Osservazione
	Entrata	Uscita	t _o	t _{uh}	Eintritt	Austritt									
Designazione	°C	°C	°C	K	°C	°C									

Condensatore/ Desurriscaldatore/ Sottoraffreddatore	Vettore del freddo		Medio frigorifero				Funzione	Ventilatore	Pompe	Corrosione	Tenuta	Pulizia	Va bene	Mancanza	Osservazioni
	Entrata	Uscita	t _c	t _e	t _a	t _{uk}									
Designazione	°C	°C	°C	°C	°C	°K									

Dissipatore/Raffreddatore evaporativo	Vettore del freddo		Vettore del caldo		Funzione	Ventilatore	Pompe	Corrosione	Tenuta	Pulizia	Va bene	Mancanza	Osservazioni
	Entrata	Uscita	t _o	t _{uh}									
Designazione	°C	°C	°C	°C									

Circuiti secondari	bar	Osservazione	%	°C	Osservazioni
Pressione vettore freddo					Concentrazione vettore freddo
Pressione vettore caldo					Concentrazione vettore caldo
Pressione iniziale vaso espansione					

Osservazioni / Al prossimo servizio di manutenzione bisogna eseguire i seguenti lavori:

Il cliente

Il montatore

Nome in stampatello Data/Firma Nome in stampatello Data/Firma

La vostra ditta di refrigerazione: